

打螺丝设备项目

顶控科技
深圳市顶控科技有限公司

状态监视输入

A-X轴左限位-负	<input checked="" type="checkbox"/>	B-Z轴上限位-负	<input checked="" type="checkbox"/>	B-Y轴原点	<input checked="" type="checkbox"/>	X14 A轴气缸上到位	<input checked="" type="checkbox"/>
A-X轴右限位-正	<input checked="" type="checkbox"/>	B-Z轴下限位-正	<input checked="" type="checkbox"/>	B-Z轴原点	<input checked="" type="checkbox"/>	X15 B轴气缸上到位	<input checked="" type="checkbox"/>
A-Y轴前限位-负	<input checked="" type="checkbox"/>	X0 A电枪锁紧OK	<input checked="" type="checkbox"/>	X4 A-伺服故障ALM	<input checked="" type="checkbox"/>	X16 A1有料检测	<input checked="" type="checkbox"/>
A-Y轴后限位-正	<input checked="" type="checkbox"/>	X1 A电枪锁紧NG	<input checked="" type="checkbox"/>	X5 B-伺服故障ALM	<input checked="" type="checkbox"/>	X17 B1有料检测	<input checked="" type="checkbox"/>
A-Z轴上限位-负	<input checked="" type="checkbox"/>	X2 B电枪锁紧OK	<input checked="" type="checkbox"/>	X6 A下料位有料感应	<input checked="" type="checkbox"/>	X20 A浮锁信号	<input checked="" type="checkbox"/>
A-Z轴下限位-正	<input checked="" type="checkbox"/>	X3 B电枪锁紧NG	<input checked="" type="checkbox"/>	X7 B下料位有料感应	<input checked="" type="checkbox"/>	X21 B浮锁信号	<input checked="" type="checkbox"/>
B-X轴左限位-负	<input checked="" type="checkbox"/>	A-X轴原点	<input checked="" type="checkbox"/>	X10 急停按钮	<input checked="" type="checkbox"/>	X22 A真空OK	<input checked="" type="checkbox"/>
B-X轴右限位-正	<input checked="" type="checkbox"/>	A-Y轴原点	<input checked="" type="checkbox"/>	X11 复位按钮	<input checked="" type="checkbox"/>	X23 B真空OK	<input checked="" type="checkbox"/>
B-Y轴前限位-负	<input checked="" type="checkbox"/>	A-Z轴原点	<input checked="" type="checkbox"/>	X12 A轴启动按钮	<input checked="" type="checkbox"/>		
B-Y轴后限位-正	<input checked="" type="checkbox"/>	B-X轴原点	<input checked="" type="checkbox"/>	X13 B轴启动按钮	<input checked="" type="checkbox"/>		

技术支持
自动模式
手动模式
参数设置
监视输入
监视输出
报警显示
报警记录

顶控科技
深圳市顶控科技有限公司

手动模式A工位

0000000000.000

电枪轴位置
平台轴位置
旋转轴位置

手动

工位选择 A工位

电枪轴位置 mm

平台轴位置 mm

旋转轴位置 mm

回原点位 低速

电枪轴+ 平台轴+ 旋转轴+

电枪轴- 平台轴- 旋转-

	电枪轴位置	平台轴位置		旋转轴位置	
位置1	<input type="text" value="0000.000"/>	<input type="text" value="0000.000"/>	写入	旋转	<input type="text" value="0000.000"/> 写入
位置2	<input type="text" value="0000.000"/>	<input type="text" value="0000.000"/>	写入		
位置3	<input type="text" value="0000.000"/>	<input type="text" value="0000.000"/>	写入		
位置4	<input type="text" value="0000.000"/>	<input type="text" value="0000.000"/>	写入		
位置5	<input type="text" value="0000.000"/>	<input type="text" value="0000.000"/>	写入		
位置6	<input type="text" value="0000.000"/>	<input type="text" value="0000.000"/>	写入		
位置7	<input type="text" value="0000.000"/>	<input type="text" value="0000.000"/>	写入		
位置8	<input type="text" value="0000.000"/>	<input type="text" value="0000.000"/>	写入		
位置9	<input type="text" value="0000.000"/>	<input type="text" value="0000.000"/>	写入		
位置10	<input type="text" value="0000.000"/>	<input type="text" value="0000.000"/>	写入		
位置11	<input type="text" value="0000.000"/>	<input type="text" value="0000.000"/>	写入		

Y0 A电枪启动

Y2 AB伺服使能

Y4 A工位OK灯

Y6 A轴吸螺丝

Y10 B工位OK灯

Y12 B轴吸螺丝

Y1 B电枪启动

Y3 伺服急停

Y5 A工位NG灯

Y7 A气缸下降

Y11 B工位NG灯

Y13 B气缸下降

技术支持
自动模式
手动模式
参数设置
监视输入
监视输出
报警显示
报警记录

状态监视输出

A-X轴脉冲输入	<input checked="" type="checkbox"/>	B-Z轴脉冲输入	<input checked="" type="checkbox"/>	Y10 B工位OK灯	<input checked="" type="checkbox"/>
A-X轴方向输入	<input checked="" type="checkbox"/>	B-Z轴方向输入	<input checked="" type="checkbox"/>	Y11 B工位NG灯	<input checked="" type="checkbox"/>
A-Y轴脉冲输入	<input checked="" type="checkbox"/>	Y0 A电枪启动	<input checked="" type="checkbox"/>	Y12 B轴吸螺丝	<input checked="" type="checkbox"/>
A-Y轴方向输入	<input checked="" type="checkbox"/>	Y1 B电枪启动	<input checked="" type="checkbox"/>	Y13 B气缸下降	<input checked="" type="checkbox"/>
A-Z轴脉冲输入	<input checked="" type="checkbox"/>	Y2 AB伺服使能	<input checked="" type="checkbox"/>		
A-Z轴方向输入	<input checked="" type="checkbox"/>	Y3 伺服急停	<input checked="" type="checkbox"/>		
B-X轴脉冲输入	<input checked="" type="checkbox"/>	Y4 A工位OK灯	<input checked="" type="checkbox"/>		
B-X轴方向输入	<input checked="" type="checkbox"/>	Y5 A工位NG灯	<input checked="" type="checkbox"/>		
B-Y轴脉冲输入	<input checked="" type="checkbox"/>	Y6 A轴吸螺丝	<input checked="" type="checkbox"/>		
B-Y轴方向输入	<input checked="" type="checkbox"/>	Y7 A气缸下降	<input checked="" type="checkbox"/>		

参数设置

X6 A下料位有料感应延时	<input type="text" value="0.0"/>	S			
X7 B下料位有料感应延时	<input type="text" value="0.0"/>	S			
X14 A轴气缸到位延时	<input type="text" value="0.0"/>	S	X14 A轴气缸断开延时	<input type="text" value="0.0"/>	S
X15 B轴气缸到位延时	<input type="text" value="0.0"/>	S	X15 B轴气缸断开延时	<input type="text" value="0.0"/>	S
X16 A1有料检测延时	<input type="text" value="0.0"/>	S	AB-X轴高速度	<input type="text" value="0000.00"/>	MM/S
X17 B1有料检测延时	<input type="text" value="0.0"/>	S	AB-Y轴高速度	<input type="text" value="0000.00"/>	MM/S
X20 A浮锁信号延时	<input type="text" value="0.0"/>	S	AB-Z轴高速度	<input type="text" value="0000.00"/>	MM/S
X21 B浮锁信号延时	<input type="text" value="0.0"/>	S	AB-X轴低速度	<input type="text" value="0000.00"/>	MM/S
X22 A真空OK延时	<input type="text" value="0.0"/>	S	AB-Y轴低速度	<input type="text" value="0000.00"/>	MM/S
X23 B真空OK延时	<input type="text" value="0.0"/>	S	AB-Z轴低速度	<input type="text" value="0000.00"/>	MM/S



顶控科技

深圳市顶控科技有限公司

报警记录

序号	报警类型	报警码	报警内容	报警时间	

清除表格记录

技术支持

自动模式

手动模式

参数设置

监视输入

监视输出

报警显示

报警记录



顶控科技

深圳市顶控科技有限公司

报警显示

- | | | | |
|--------------|---|-----------|---|
| X4 A-轴报警 | ■ | X20 A浮锁信号 | ■ |
| X5 B-轴报警 | ■ | X21 B浮锁信号 | ■ |
| X1 A电枪锁紧NG | ■ | X22 A真空异常 | ■ |
| X3 B电枪锁紧NG | ■ | X23 B真空异常 | ■ |
| X6 A下料位有料异常 | ■ | | |
| X7 B下料位有料异常 | ■ | | |
| X14 A轴气缸到位异常 | ■ | | |
| X15 B轴气缸到位异常 | ■ | | |
| X16 A1有料检测异常 | ■ | | |
| X17 B1有料检测异常 | ■ | | |

技术支持

自动模式

手动模式

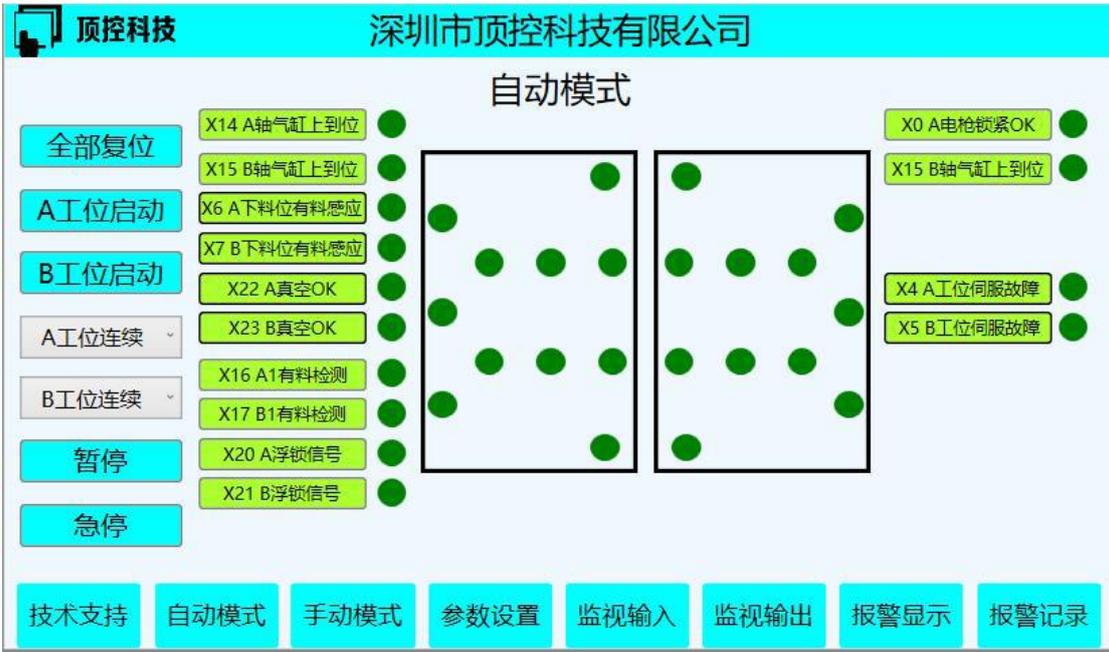
参数设置

监视输入

监视输出

报警显示

报警记录



聚焦卓越控制



专业的运动控制解决方案提供商

13824363010

www.dingkongtech.com

sales@dingkongtech.com

深圳市宝安区新安街道美生慧谷科技产业园春谷3楼

专注行业、集成解决，持续为客户创造价值